



Surface INTERNATIONAL

Automatic Abrasive Blasting & Peening (Air Operated / Airless)
Systems, Dust Collector and Blast Room

Оборудование
для литейных цехов



NAVDIS Engineers LLP

An ISO 9001 : 2015 Certified Company

Ключ к
энергосбережению

Excellence in Engineering !



ДРОБЕСТРУЙНАЯ МАШИНА С ПОДВЕСНЫМ КОНВЕЙЕРОМ



ДРОБЕСТРУЙНАЯ МАШИНА ТИПА TUMBLAST



603004, Нижний Новгород, пр-т Ленина, д. 98, оф. 22
Телефон: +79200537300 E-mail: ooo.evrolit@mail.ru
Интернет: www.evrolit.com

ДРОБЕСТРУЙНАЯ МАШИНА НАСТОЛЬНОГО ТИПА

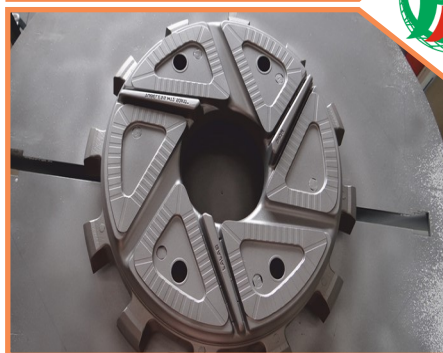


ДРОБЕСТРУЙНАЯ МАШИНА ПОДВЕСНОГО ТИПА



603004, Нижний Новгород, пр-т Ленина, д. 98, оф. 22
Телефон: +79200537300 E-mail: ooo.evrolit@mail.ru
Интернет: www.evrolit.com

МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ



ДРОБЕСТРУЙНАЯ МАШИНА С У-ОБРАЗНОЙ ПОДВЕСКОЙ



Стержневые Автоматы



FAVB 2 ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЛИНИЯ РАЗЪЕМА



FAVB 3 ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЛИНИЯ РАЗЪЕМА



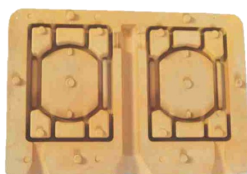
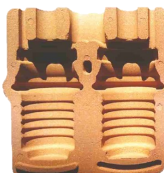
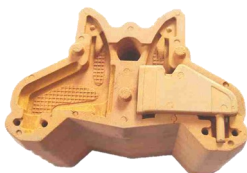
	Пневматическая версия	Пневматическая версия / Гидравлическая версия
	FAVB 2	FAVB 3
Размер нагревательной плиты, мм	250 x 250 мм (Ø260 Опционально)	380 x 380 мм
Площадь надува, мм	175мм PCD	220мм PCD
Сопла	1 шт. (2 шт. дополнительно, опционально)	9 шт.
Площадь обхвата одного сопла	1:6" (Ø150 мм)	1:8" (Ø200 мм)
Min толщина стержневого ящика	60 мм	60 мм
Мах толщина стержневого ящика	100 мм	120 мм
Мах подъем корпуса	70 мм (Высота)	95 мм (Высота)
Мах вес оболочки стержня	3 кг	7 кг
Электрическая нагрузка	6 КВт	9 КВт для обогревателей/ гид 1,2 л.с.
Необходимое давление воздуха	От 6,5 до 7,5 кг (бар) см ²	От 6,5 до 7,5 кг (бар) см ²
Емкость бункера для песка	50 кг стандарт	50 кг стандарт (оптимально 75 кг.)
Вес стержневого автомата	410 кг	950 кг
Вес панели управления	-	80 кг
Размеры автомата, мм	1500 (Д) x 1000 (Ш) x 2000 (В)	1880 (Д) x 1425 (Ш) x 2400 (В)
Размер панели управления, мм	-	760 x 580 x 1260
Требуемое помещение для производства	3 x 3 x 3 метра	4 x 4 x 4 метра



FAVB 4 & 5 ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЛИНИЯ РАЗЪЕМА

Полностью автоматическая машина
(HOT BOX)

квадратного типа
HPL 60x60 / 80x80 / 100x100



Пневматическая / гидравлическая версия

Модель	FAVB-4	FAVB-5	HPL-60X60	HPL-80X80	HPL-100X100
Размер нагр. плиты, мм	STD 500x500	400x600	600x600	800x800	100x100
Размер стола нагр. пластины опционально, мм	380x380		—	—	—
	400x600	500x500	—	—	—
Площадь надува, мм	320 PCD		425 PCD(+Тип)	625 PCD(+Тип)	825 PCD(+Тип)
Сопла	13 п.		17 п.	21 п.	27 п.
Площадь обхвата одного сопла	1:9" (Ø225мм)				
Min толщина ст.ящика, мм	60		100	150	200
Max толщина ст.ящика, мм	120	200	300	от 350 до 380	450
Max подъем корпуса, мм (выс.)	95	180	От 150 до 170	От 250 до 280	От 300 до 350
Max вес оболочки ст.	8 кг	9 кг	От 18 до 20кг	От 30 до 35кг	От 55 до 60кг
Электрическая нагрузка	12 кВт/ НУд-1,5лс.	15 кВт/ НУд-1,5лс.	24 кВт/SSR/23	45 кВт/SSR/23	60 кВт/SSR/23
Необходимое давл. воздуха	Давл. 8 Бар/Кг/см2/ Гидратация-40 Бар				
Емкость бункера для песка	50 кг в станд. Исп. (Доп. 75 кг)		60 кг в станд. Исп. (Доп. 150 кг)	100 кг в станд. Исп. (Доп. 150 кг)	250 кг в станд. Исп. (Доп. 500 кг)
	980 кг	1050 кг	1500 кг	2750 кг	3800 кг
Вес панели управления	80 кг		50 кг	80 кг	120 кг
Размеры автомата, (L)x(B)x(H)мм	1880x1425x2400	1880x1425x2500	1955x1550x2580	2155x1750x2700	2450x2000x3200
Размер панели управления	760x580x1260		600x600x1300		750x750x1400
Треб. помещ. для пр-ва	4x4x4 метра		4.5x4.5x4.5 метра		5x5x5 метра



FAVB-6 ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЛИНИЯ РАЗЪЕМА



Гидравлическая версия

Размер нагревательной плиты	400 x 800
Площадь надува	520 x 320 (+Тип) ОРТ. Тип Н
Сопла	17 шт. + Тип / 23 шт. Н-Тип
Площадь обхвата одного сопла	1:10" (Ø250 мм)
Минимальная толщина стержневого ящика	60 мм
Максимальная толщина стержневого ящика	250 мм
Максимальный подъем корпуса	200 мм (Высота)
Максимальный вес оболочки стержня	25 кг
Электрическая нагрузка	24 кВт/гид. Мотор 2 л.с.
Необходимое давление воздуха	PNE. 8 Бар/кг см ² /Hud. 50 Бар
Емкость бункера для песка	100 кг. (Опт. 150 кг.)
Вес стержневого автомата	2500 кг
Вес панели управления	80 кг
Размеры автомата мм	2580(Д)x1620(Ш)x3010(В)
Размер панели управления	760 x 580 x 1260
Требуемое помещения для производства	6 x 6 x 6 метра



FAVB 7 ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЛИНИЯ РАЗЪЕМА



Гидравлическая версия

Размер нагревательной плиты	500 x 1000 (опция 400 x 800)
Площадь надува	520 x 320 (+Тип) ОПТ.Тип Н
Сопла	17 шт. + Тип / 23 шт. Н-Тип
Площадь обхвата одного сопла	1:10" (Ø250 мм)
Минимальная толщина стержневого ящика	60 мм
Максимальная толщина стержневого ящика	250 мм
Максимальный подъем корпуса	200 мм (Высота)
Максимальный вес оболочки стержня	30 кг
Электрическая нагрузка	32 кВт/гид. Мотор 2 л.с.
Необходимое давление воздуха	PNE. 8 Бар/кг см2/Нуд. 50 Бар
Емкость бункера для песка	100 кг. (Опт.150 кг.)
Вес стержневого автомата	3200 кг
Вес панели управления	100 кг
Размеры автомата мм	2760(Д)х1700(Ш)х3010(В)
Размер панели управления	820 x 580 x 1250
Требуемое помещения для производства	6 x 6 x 6 метра



VPL-CR, VPL, VPL-RT-CR

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЛИНИЯ РАЗЪЕМА

VPL-CR



**ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ
МАШИНА
С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЛИНИЕЙ РАЗЪЕМА**

VPL



VPL-RT-CR



Характеристики	VPL-1	VPL-2	VPL-3	VPL-4	VPL-5	VPL-6
Размер стержневого ящика (LxB)	250 x 200	400 x 300	500 x 400	600 x 400	800 x 450	1000 x 500
Минимальная толщина стержневого ящика	70	70	70	70	70	100
Максимальная толщина стержневого ящика	150	200	250	250	300	350
Тип нагрева	Электрический					
Тип цикла	Авто - Ручной					
Давление выстрела песка	От 1 до 5,5 кг/см					
Максимальный вес стержня	5 кг	8 кг	12 кг	16 кг	20 кг	30 кг
Требуемое давление воздуха			8 кг/см ²			
Емкость бункера	50 кг	50 кг	100 кг	100 кг	100 кг	120 кг
Время цикла	Цикл от 40 до 70 секунд / зависит от размера и формы продуктов.					
Операция с	Доступен пневматический/гидравлический вариант					
Габаритный размер (м)	1.5x1x1.5	2.6x2.2x2.6	2.1x3.5x2.1	2.5x3.7x3.3	2.5x4x3.3	3x4x3.5
Общий вес	800 кг	1 400 кг	1 550 кг	1 780 кг	2 200 кг	2 600 кг



VPL-CR, VPL, VPL-RT-CR **ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЛИНИЯ РАЗЪЕМА**

Все вышеперечисленные модели имеют вертикальную линию разделения. Стержневые установки SPM могут быть изготовлены по индивидуальному заказу в соответствии с требованиями заказчика.

Ключевая особенность:

- Вертикальная линия разъема NAVDIS / Полностью автоматический стержневой автомат была разработана с учетом более чем 30-летнего опыта в производстве стержней и форм.
- Полностью автоматический стержневой автомат NAVDIS имеет самые низкие эксплуатационные расходы с точки зрения потребления электроэнергии, так и с точки зрения производительности, что делает его наиболее конкурентоспособным по цене.
- Простой язык программирования, удобное программное обеспечение с защитным паролем, низкие эксплуатационные расходы.
- Система нагрева ящика на основе SSR, позволяет экономить электроэнергию от 15 % до 20 %.
- Все детали производятся с учетом длительных рабочих циклов в литейном производстве, что приводит к минимальным затратам на техническое обслуживание.
- Простую и прочную машину очень легко ремонтировать, поскольку большинство используемых компонентов являются стандартными деталями, которые доступны по всей стране. Следовательно, время простоя, связанное с приобретением запасных частей, сокращается.



VPL-CR, VPL, VPL-RT-CR ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЛИНИЯ РАЗЪЕМА

- Полностью автоматические машины для дробления стержней специального назначения также могут быть изготовлены по специальным запросам.
- Машина полностью автоматическая с ПЛК (программируемым логическим контроллером) и цветным сенсорным экраном HMI (интерфейс), отображение на экране неисправностей. Размер экрана доступен в 4,3", 7", 10", 12" и 15". Также предусмотрен ручной рабочий цикл.
- NAVDIS — это единый поставщик оборудования для изготовления стержней Shell, простых и сложных инструментов, включая проектирование, полностью автоматических машин для производства стержней Shell.

Дополнительная функция:

- Дополнительный съемник: это приспособление полезно для извлечения незакрепленной детали из стержневого ящика; оно приводится в действие цилиндром, поэтому оператору не нужно тянуть его вручную.
- Приспособление для загрузки/разгрузки стержневого ящика.
- Автоматическое управление циклом с цифровой системой температуры / Цифровая система управления воздухом / Блок питания / Перегрев масла / Цифровая система.



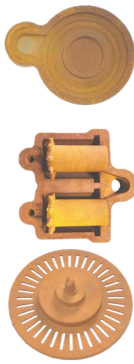
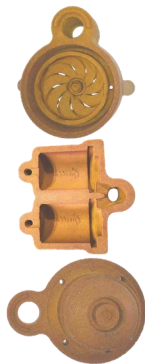


COLD BOX

**ПЕСКОСТРЕЛЬНАЯ
СТЕРЖНЕВАЯ МАШИНА**

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ

Универсальная модель



Характеристики

Модельный номер	CB5050 Uni.
Площадка для съёма	Одиночный + 8 позиционный
Размеры стола	500 x 500 мм
Размер стержневого ящика(Н)	225 мм
Вес стержня	15 кг
	20 л
Вес стержневого ящика	300 кг
Крышка бункера для песка, кг	100 кг
Электрическая нагрузка, кВт	3 кВт
Площадь газовыделения	400 x 400 мм
Давление воздуха для продувки песка	6 кг/см ²
Гидравлический блок управления	2.5 НР
Пневматическое усилие	От 7 до 8 кг/см ²



COLD BOX

**ПЕСКОСТРЕЛЬНАЯ
СТЕРЖНЕВАЯ МАШИНА**

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЛИНИЯ РАЗЪЕМА





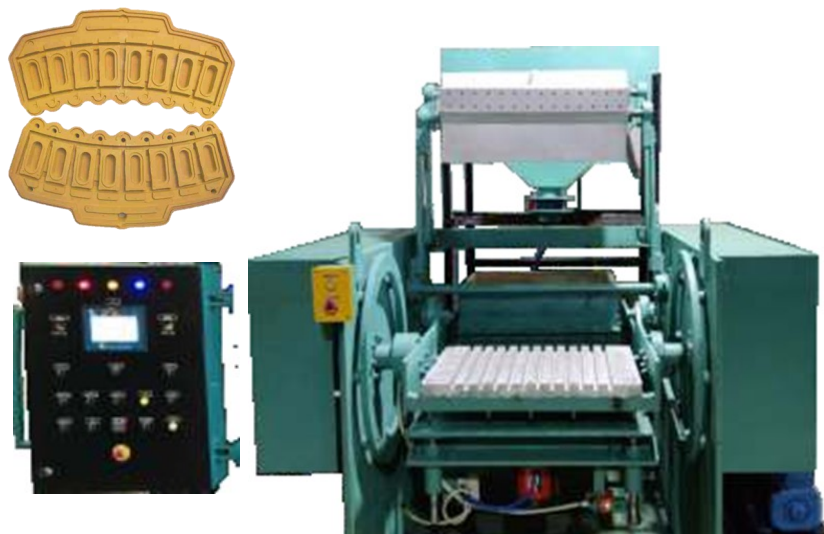
COLD BOX

**ПЕСКОСТРЕЛЬНАЯ
 СТЕРЖНЕВАЯ МАШИНА**

Модельный ряд	3030	4040	5050
Модель автомата	3030	4040	5050
Размер стола	300 x 300	400 x 400	500 x 500
Размер стержневого ящика(Н)	150	175	225
Площадка для съёма	Зависит от конструкции оснастки		
Вес стержня	8	15	25
Вес стержневого ящика	10	15	20
Крышка бункера для песка, кг	150	200	300
Электрическая нагрузка, кВт	50	75	100
Площадь газовыделения	3	3	3
Давление воздуха для продувки песка	250 x 250	350 x 350	400 x 400
Гидравлический блок управления	6	6	6
Пневматическое усилие	1,5	1,5	2
	8	8	8



РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЯЩИК ДЛЯ СБРОСА ОБОЛОЧКОВЫХ ФОРМ



Характеристики

Модельный ряд: SMDB	45 x 45	45 x 60	60 x 70
Размер стола в мм	450 x 450	450 x 600	600 x 700
Емкость ящика для песка	150 кг	200 кг	250 кг
Мах высота заполнения формы	100 мм	150 мм	200 мм
Нагреватели в верхней части плиты	6 кВт	9 кВт	12 кВт
Нагреватели под шаблонной плитой	6 кВт	6 кВт	9 кВт
Мотор	2 Нр	3 Нр	3 Нр
Извлечение	Пневматическое		
Наклон ящика	Моторизованное		
Продолжительность производственно-го цикла Приблизительно	3—4 Мин	5 Мин	5—6 Мин



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ



Характеристики

Модельный ряд	5060	6080
Перемещение без плунжерного штока	300 мм	350 мм
Перемещение с помощью плунжерного штока	225 мм	275 мм
Размер формы	500 x 600 мм	600 x 800 мм
Требуемое давление воздуха	5 бар	5 бар
Габаритные размеры	650Lx800Wx1775H	650Lx800Wx1775H
Общий вес	350 кг	450 кг
Электронные возможности	База таймера + База датчика	
Электроснабжение	Однофазный	



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ КАМЕРА песчаный конвейер

Пневматический конвейер для сыпучего песка доступен с одной станцией или двумя станциями с полностью автоматическим программируемым логическим контроллером.



Характеристики

Максимальная электрическая нагрузка	230 В/переменный ток
Требуемый расход воздуха	5 кг
Емкость бункера	350 кг
Пропускная способность	10/15 кг. (Регулируется)
Вес приبل.	250 кг
Типы циклов	Автоматический / ручной / сенсорный
Габаритные размеры в mtr (LxВxH)	1 x 1 x 1,25 (прибл.)



NAVDIS Engineers LLP



603004, Нижний Новгород, пр-т Ленина, д. 98, оф. 22

Телефон: +7 (920) 053 73 00

Эл. почта: ooo.evrolit@mail.ru

Интернет: www.evrolit.com